



The Chemical Company

Система MASTERTOP® 1700

Описание материала

MASTERTOP® 1700 - вододисперсионный пигментированный материал на базе эпоксидных смол, не содержащий растворителей.

Свойства материала

MASTERTOP® 1700 является системой Polykit. Материал состоит из ограниченного количества стандартизированных компонентов (смола, отвердитель, пигмент и наполнитель), которые позволяют формировать и укладывать различных типы покрытий и облегчают обработку и хранение материала на складе.

Не содержит растворителей, обладает паропроницаемостью. Пожелтение, возникающее при воздействии ультрафиолетового излучения, не влияет на технические свойства материала.

Область применения

MASTERTOP® 1700 может использоваться в качестве паропроницаемого полимерного покрытия бетонных полов, подвергающихся средней механической и химической нагрузке, внутри и снаружи помещения, в том числе по влажному бетонному основанию и на основаниях, соприкасающихся с почвой без устройства гидроизоляции.

Преимущества

- Один материал для устройства всех видов покрытий от окраски до высоконаполненных растворных масс;
- Паропроницаемый;
- Возможно применение при низких температурах до + 5°C;
- Возможно применение на «зелёном» бетоне (в возрасте 3 сут);
- Возможно применение при наличии подсоса воды из грунта и отсутствии гидроизоляции
- Хорошая устойчивость к механическим и химическим нагрузкам;

Требования к основанию

Основание должно быть плотным, ровным, влажным, мелко-шероховатым и способным нести нагрузку:

- прочность на сжатие не менее 25 МПа;
- прочность на отрыв не менее 1,5 МПа;

На нем должны отсутствовать слои цементного молока, свободные и непрочные держащиеся частицы, а также другие загрязнения, препятствующие адгезии: масло, смазки, следы краски, следы от резиновых шин и другое.

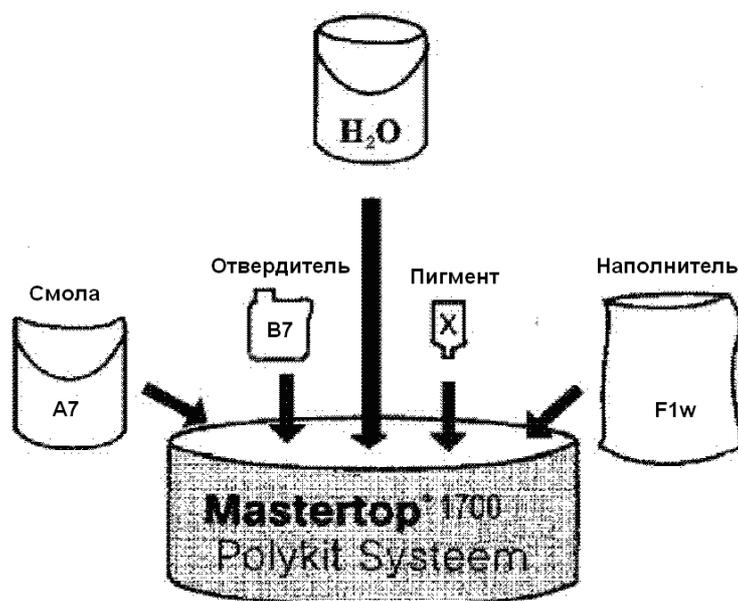
Подготовка основания

Для подготовки основания рекомендуется использовать в зависимости от типа покрытия дробеструйную или водоструйную обработку, фрезерование или шлифование поверхности. После обработки поверхность должна быть очищена с использованием промышленного пылесоса и тщательно увлажнена. Перед нанесением материала поверхность должна быть влажной, но без луж.

Приготовление материала

Система Polykit MASTERTOP® 1700 поставляется в правильно подобранном соотношении компонентов: А7 (смола), В7 (отвердитель) и Х1 (пигмент). В процессе приготовления к этим компонентам добавляют требуемое количество воды. В зависимости от типа покрытия добавляется необходимое количество наполнителя F1w.

Перед началом производства работ следует удостовериться в том, что в наличии достаточно материала для всей покрываемой площади. Ёмкости с пигментом (Х1) использовать только из одной партии. Смешивать только цельные единицы бочкотары.



Последовательность приготовления материала:

- соедините и тщательно перемешайте в течение не менее 1 минуты компоненты А7 (смола), В7 (отвердитель), Х1 (пигмент) и 1,25 л воды, используя низкооборотный миксер со шнековой насадкой, работающего со скоростью примерно 300 оборотов/мин;
- при постоянном помешивании постепенно добавьте наполнитель F1w и тщательно перемешайте до получения однородной консистенции материала, не содержащей комков, но не менее 3 минут. При этом должны захватываться и участки, прилегающие ко дну и к краям смесительной ёмкости;
- добавьте 1,25 л воды и еще раз тщательно перемешайте до получения однородной консистенции материала;
- перелейте материал во вторую, чистую ёмкость и вновь смешивайте на протяжении примерно 1 минуты;

Нанесение материала

После приготовления, вылить материал на подготовленное основание и равномерно распределить его по участку пола, на котором производятся работы.

Грунтовка / Запечатывающий слой

Распределение материала с помощью резинового шпателя, с последующим прокатыванием валиком с коротким ворсом.

Нацарапываемая шпатлёвка / Слой, герметизирующий поры

Распределение материала посредством стального шпателя.

Самонивелирующееся / Растворное покрытие

Распределение материала посредством зубчатого шпателя, ракели или стального мастерка. Зубья шпателя следует подбирать в соответствии с желаемой толщиной покрытия.

После нанесения покрытие прокатывается крест-накрест игольчатым валиком, чтобы выпустить воздух.

Примечание

Наряду с температурой окружающей среды, решающее значение при обработке реагирующих смол имеет температура основания. При низких температурах химические реакции замедляются, что приводит к увеличению времени обработки, переработки и возможного прохождения. Одновременно, вследствие увеличивающейся вязкости увеличивается расход материала на единицу площади. При высоких температурах скорость химических реакций увеличивается и время, соответственно, сокращается.

Для полного отверждения материала MASTERTOP® 1700, средняя температура основания не должна быть ниже минимальной температуры обработки или объекта (см. технические характеристики).

После нанесения, материал MASTERTOP® 1700 на протяжении от 3 до 6 часов, следует защищать от воздействия влаги (дождь, влага от выпавшей росы и т. д.). В этот период времени воздействие воды может вызвать на поверхности окрашивание в белый цвет (образование карбамата) и/или клейкость поверхности, которые в значительной степени влияют на сцепление с последующим покрытием, и поэтому должны быть удалены.

Примеры применения

Смотрите приведённые ниже примеры систем:

- MASTERTOP® 1710,
- MASTERTOP® 1720,
- MASTERTOP® 1730,
- MASTERTOP® 1740.

Условия хранения

Хранить в тщательно закрытых емкостях в сухом помещении, при температуре от 15 до 25°C. Избегать непосредственного воздействия солнечных лучей и более низкой температуры хранения (опасность кристаллизации).

При выполнении вышеуказанных условий, срок хранения материала составляет 12 месяцев. Исключение составляет наполнитель F1w срок хранения которого составляет 6 месяцев.

Физиологические свойства/Меры безопасности

В затвердевшем состоянии материал MASTERTOP® 1700 не опасен. При обработке материала необходимы следующие меры безопасности:

- избегать вдыхания паров и контакта с кожей;
- использовать защитные очки и защитные перчатки;
- во время обработки материала нельзя принимать пищу, курить и работать с открытым пламенем!

Информацию, касающуюся особых опасностей, а также рекомендаций по безопасности, можно почерпнуть из Листа данных по безопасности вещества. Это также касается указаний по транспортировке и утилизации материалов.

Технические характеристики*

Основа вяжущего материала	Эпоксидная смола			
Плотность	20°C	г/см ³	A7 B7 X1 F1w	1,1 1,1 2,0 3,3
Вязкость DIN 53018 T2	25°C	МПа	A7 B7	1600 7500
Консистенция	густотекучая		A7 B7	
Соотношение смешивания	смотри примеры для систем			
Время переработки	при 20°C при 30°C	мин.	60 40	
Время обработки поверхности / возможность прохождения	при 10°C/отн. вл. 60% при 23°C/отн. вл. 50% при 30°C/отн. вл. 85%	час	24 14 8	
Температуры объекта и обработки		°C	мин. 5 макс. 30	
Допустимая относительная влажность воздуха		%	85	
Оттенок цвета	прозрачный беловатый, мутный цвет, согласно программе поставок			A7 B7 X1
Величина упаковки (стандартная) добавляется на стройплощадке	смола A7 отвердитель B7 пигмент X1 наполнитель F1w наполнитель F2 вода	кг	2,3 3,6 0,6 21 25 2,5	
Толщина слоя и расход	смотри примеры для систем			
Очистка инструмента	сразу после использования при помощи воды			
Обозначение уровня опасности	смотри действующую памятку по безопасности			
После затвердения				
Прочность при сжатии	DIN 1164	Н/мм ²	≈45	
Прочность при изгибе	DIN 1048		≈21	
Прочность на отрыв на бетоне	DIN ISO 4624		>1,5	
Сопротивление абразивности	CS 17 по Таберу	мг	110 - 130	
Линейный коэффициент расширения	DIN 53752		17x10 ⁻⁵	
Проницаемость пара H ₂ O	DIN 53752	мц	MT1710 MT1720 MT1730 MT1740	20000 9000 6000 9000
Устойчивость к воздействию температур (сухое состояние)		°C	от -20 до 60	
* Эти значения являются ориентировочными. Значения не предназначены для составления спецификаций.				

MASTERTOP® 1710

Цветное эпоксидное тонкослойное напольное покрытие на водной основе, толщиной 0,3 – 0,8 мм

Область применения:

- Грунтовка и запечатавающий слой (прозрачный или цветной) для систем MASTERTOP® 1700
- Цветное тонкослойное покрытие для бетонных полов

Грунтовка

Расход смеси на слой, кг/м ²	Соотношение компонентов, кг					
	Смола А7	Отвердитель В7	Пигмент Х1	Вода	Наполнитель F1w	Посыпка:* песок 0,3-0,8 мм
~ 0,4-0,8	2,3	3,6	-	2,5	-	~ 2,0 кг/м ²
* - при необходимости						

Прозрачный запечатавающий слой

Расход смеси на слой, кг/м ²	Соотношение компонентов, кг					
	Смола А7	Отвердитель В7	Пигмент Х1	Вода	Наполнитель F1w	Посыпка: песок 0,3-0,8 мм
~ 0,4-0,8	2,3	3,6	-	2,5	-	-

Цветной запечатавающий слой

Расход смеси на слой, кг/м ²	Соотношение компонентов, кг					
	Смола А7	Отвердитель В7	Пигмент Х1	Вода	Наполнитель F1w	Посыпка: песок 0,3-0,8 мм
~ 0,4-0,8	2,3	3,6	0,6	2,5	-	-

В качестве альтернативы как цветное, запечатавающее покрытие может использоваться материал MASTERTOP® 1110

Цветное тонкослойное покрытие

Расход смеси на слой, кг/м ²	Соотношение компонентов, кг					
	Смола А7	Отвердитель В7	Пигмент Х1	Вода	Наполнитель F1w	Посыпка: песок 0,3-0,8 мм
~ 1,0	2,3	3,6	0,6	2,5	10 - 21	~ 1,0 кг/м ²
* - при необходимости						

MASTERTOP® 1720

Цветное эпоксидное самовыравнивающееся напольное покрытие на водной основе, шероховатое, толщиной 2,0 – 4,0 мм

Область применения:

Цветное покрытие с хорошей механической и химической устойчивостью, шероховатое.

Расход смеси на слой	Соотношение компонентов, кг					
	Смола A7	Отвердитель B7	Пигмент X1	Вода	Наполнитель F1w	Посыпка:* песок 0,3-0,8 мм
Грунтовка						
~ 0,4-0,8 кг/м ²	2,3	3,6	-	2,5		~ 2,0 кг/м ²
Шпаклевочный слой / Герметизация пор (при необходимости)						
~ 2,0 кг/м ²	2,3	3,6	-	2,5	11 - 21	~ 5,0 кг/м ²
Первый основной цветной слой (толщина 2 мм)						
~ 2,0 кг/м ²	2,3	3,6	0,6	2,5	21	~ 4,0 кг/м ²
Второй основной цветной слой (толщина 2 мм)						
~ 2,0 кг/м ²	2,3	3,6	0,6	2,5	21	~ 4,0 кг/м ²
Цветной запечатывающий слой						
~ 0,5-0,8 кг/м ²	2,3	3,6	0,6	2,5	-	-

* - при необходимости

В качестве альтернативы как цветное, запечатывающее покрытие может использоваться материал MASTERTOP® 1110

MASTERTOP® 1730

Цветное эпоксидное самовыравнивающееся напольное покрытие на водной основе, гладкое, толщиной 2,5 – 3,0 мм

Область применения:

Самовыравнивающееся покрытие с хорошей механической и химической стойкостью, гладкое, соответствует высоким эстетическим и гигиеническим требованиям.

Расход смеси на слой	Соотношение компонентов, кг					
	Смола А7	Отвердитель В7	Пигмент Х1	Вода	Наполнитель F1w	Посыпка:* песок 0,3-0,8 мм
Грунтовка						
~ 0,4-0,8 кг/м ²	2,3	3,6	-	2,5		~ 2,0 кг/м ²
Шпаклевочный слой / Герметизация пор (при необходимости)						
~ 2,0 кг/м ²	2,3	3,6	-	2,5	11 - 21	~ 5,0 кг/м ²
Основной цветной слой						
~ 5,5 кг/м ²	2,3	3,6	0,6	3,0	21	-
Прозрачный запечатывающий слой						
~ 0,4-0,8 кг/м ²	2,3	3,6	-	2,5	-	-
* - при необходимости						

В качестве альтернативы как цветное, запечатывающее покрытие может использоваться материал MASTERTOP® 1110