

## MASTERTOP<sup>®</sup> TC 441 C

Mastertop<sup>®</sup> TC 441 C двухкомпонентный матовый бесцветный полиуретановый лак, с очень низким содержанием летучих растворителей.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Используется в качестве финишного защитного слоя, а также, если необходимо, для достижения эффекта матовой поверхности.
- Материал применяется только в качестве финишного слоя в системах Mastertop<sup>®</sup>.

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Материал Mastertop<sup>®</sup> TC 441 C устойчив к воздействиям воды, ГСМ, щелочам слабой концентрации и разбавленным кислотам.
- Материал обладает высокой стойкостью к истиранию и повышает стойкость к царапинам у гладких самонивелирующихся покрытий.
- Скрывает дефекты ровности покрытия и следы эксплуатационного износа.
- Повышает стойкость к скольжению гладких самонивелирующихся покрытий.
- Стоек к воздействию ультрафиолета.
- Состав обладает высокой технологичностью и легок в нанесении.
- Не имеет неприятного запаха при нанесении.

### УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

#### Требования к основанию

- Материал Mastertop<sup>®</sup> TC 441 C применяется в различных системах покрытий пола и совместим с линейкой полимерных напольных материалов Mastertop<sup>®</sup>. Наиболее распространенные типы: новые или старые эпоксидные и жесткие полиуретановые покрытия.
- Не желательно применение в качестве финиша по эластичным покрытиям. В таких случаях рекомендуется использовать Mastertop<sup>®</sup> TC 465.
- Применение данного материала по старым покрытиям без предварительной механической подготовки поверхности не приемлемо. Совместимость материалов и оптимальные варианты систем запрашивайте у официальных дилеров или у сотрудников компании «BASF Строительные системы».
- Требования к основанию под полимерные покрытия более подробно изложены в технических описаниях на грунтовочные составы.

- Также необходимо изучить описания на материалы, применяющиеся совместно с данным составом – это крайне важно при планировании системы покрытия пола Mastertop<sup>®</sup>.

#### Подготовка основания

- По новым полимерным покрытиям, при соблюдении правильных межслойных интервалов, защитный лак наносится без предварительной механической подготовки.
- При работе по старым покрытиям необходима механическая обработка поверхности с учетом типа покрытия и его состояния на текущий момент.
- Необходимо помнить, что механическая подготовка основания применяется не только для удаления загрязнений, но и для увеличения адгезии полимерного покрытия. Чем более качественно обработана поверхность, тем выше адгезия материала, следовательно, выше его стойкость к динамическим нагрузкам и дольше срок эксплуатации.
- Наиболее оптимальный способ подготовки – это шлифовка с применением алмазных или корундовых абразивных элементов. Параметры элементов (например, крупность зерна) и интенсивность обработки зависят от типа и состояния старого покрытия, конструкции, имеющихся дефектов и предполагаемых эксплуатационных воздействий. Для более детальной консультации рекомендуем обращаться в отдел технологической поддержки ООО «BASF Строительные системы».
- Перед нанесением материала Mastertop<sup>®</sup> TC 441 C, правильно подготовленная поверхность старого покрытия после механической обработки должна иметь матовую (иногда слегка белесую) поверхность; поверхность не должна липнуть или иметь жирный налет; на поверхности не должно быть сколов, глубоких царапин, а также визуально видимых пор.
- Подготовленной поверхности недопустимо наличие загрязнений, таких как: следы ГСМ, различных масел, жиров, различных отделочных материалов, пыли и т.п.
- В процессе устройства нового полимерного покрытия необходимо тщательно соблюдать межслойные интервалы между различными слоями.

### Условия применения

- Температура основания в процессе нанесения материала должна быть не менее +5°C (желательно +10°C) и не более +30°C (необходимо помнить, что иногда температура основания может быть ниже температуры воздуха на 3-4 градуса). Крайне нежелательно в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания (некоторые факторы могут привести к данному явлению, например, солнечные лучи, различное оборудование в помещении, температурные процессы в смежных помещениях и т.п.). Температуру основания проще всего измерить с помощью пирометра (инфракрасный бесконтактный термометр).
- Температура основания должна быть на 3°C выше «точки росы». «Точка росы» - это температура воздуха, при которой в помещении образуется конденсат. Она находится в зависимости от влажности воздуха в помещении и определяется согласно расчетной таблице (см. приложение «Таблица расчета точки росы»).
- Температура воздуха на строительной площадке должна быть не менее +5°C (желательно +10°C) и не более +30°C. Крайне нежелательно наличие сквозняков – это может привести к дефектам поверхности: пузыри, рябь, шагрень, липкие участки.
- Относительная влажность воздуха на объекте должна быть не более 85% и не менее 40%. Влажность воздуха, температуру воздуха и «точку росы» удобнее всего измерять с помощью термогигрометра.
- Температура компонентов материала должна быть около +20°C. При высокой температуре на объекте желательно иметь температуру материала около +15°C, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательно иметь температуру материала около +23°C.
- Необходимо помнить, что температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов.

### Нанесение материала

- Материал имеет два компонента («А» и «В»), которые находятся в тщательно подобранном соотношении. При необходимости частичного использования упаковки следует четко соблюдать соотношение компонентов. При не соблюдении этого правила, возможно появление жирной пленки на поверхности, остаточная липкость или потеря физико-механических

свойств слоя.

- Для приготовления состава необходимо вскрыть емкости с компонентами, полностью перелить компонент «В» в емкость с компонентом «А», перемешать с помощью низкооборотистого миксера (около 300 об./мин.) в течение 2-3 мин., затем перелить в чистую емкость и перемешать еще раз в течение 1-2 мин.
- Нанесение выполняется методом «окраски» с помощью велюрового валика с синтетическим ворсом (рекомендуемая длина ворса около 3-4 мм). В отдельных случаях (например, в качестве запечатывающего слоя по шероховатой поверхности) целесообразно наносить состав с помощью валика с синтетическим ворсом 8-12 мм.
- Прокатка и распределение состава валиком (как правило) производится в два этапа и происходит в двух взаимно перпендикулярных направлениях (т.е. крест-накрест).
- При нанесении состава необходимо следить за временем выработки комплекта. А также за толщиной свежего слоя, если время выработки одного комплекта будет сильно отличаться от времени выработки следующего, или будет иметь место большая разница в толщине, возможна визуальная разница и различная степень матового эффекта на стыках рабочих «захваток». Максимальное время выработки комплекта также зависит от температурных условий на объекте.
- При нанесении слоя не желательно держать в объеме большое количество замешанного («А»+«В») материала. Старайтесь замешивать такое количество состава, чтобы время выработки одного замеса составляло порядка 15-20 минут. Это зависит от количества укладчиков, их квалификации, расхода материала на один квадратный метр.
- При устройстве покрытия на большой площади старайтесь покрывать лаком всю поверхность за раз, не прерывая нанесения. Если это невозможно, стыковку защитного слоя лака на участках, выполненных в разные дни, необходимо планировать в максимально незаметном месте.
- Для получения однородного внешнего вида поверхности необходимо следить за расходом материала и равномерной толщиной нанесения.
- Межслойный интервал при температуре +20°C должен быть не более 48 часов. Следующие слои необходимо наносить не ранее, чем предыдущий слой достигает состояния «на отлип», т.е. не липнет к пальцам при касании. Минимальный и максимальный межслойный интервал может быть больше или меньше указанного и напрямую зависит от температуры на объекте.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**

<p><b>Массовое соотношение частей</b>          - Компонент «А» (эпоксидная основа)           - Компонент «В» (отвердитель)   <b>Фасовка</b></p>	<p>10 частей по массе           1 часть по массе           10 кг (А + В)</p>					
<p><b>Время жизни состава при температуре +23°С (отсчитывается с момента соединения компонентов «А» и «В»)</b>          В объеме (замешанный комплект в ведре):           Состав, распределенный по поверхности основания:</p>	<p>25 минут           40-50 минут</p>					
<p><b>Расход материала</b></p>	<p>В качестве защитного слоя по гладким наливным покрытиям:          0.05-0.08 кг/м.кв. за один слой. Общий расход зависит от условий эксплуатации на объекте и планируемых нагрузок.          В качестве защитного слоя по шероховатым покрытиям:          0.1 – 0.12 кг/м.кв. за один слой.          Расход зависит от текстуры поверхности, способа нанесения и выбранной конструкции покрытия.</p>					
<p><b>Время полимеризации при температуре +20°С и относительной влажности воздуха около 60%</b>          - пешеходные нагрузки:          - транспортные нагрузки:          - химические воздействия:           - межслойный интервал:          Минимум          Максимум*          *Максимальный промежуток времени для нанесения следующего слоя без механической обработки поверхности.</p>	<table border="1"> <tr> <td data-bbox="810 1066 1129 1267"> <p>24 часа 3 суток 5 суток</p> </td> <td data-bbox="1137 1066 1481 1267"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="810 1279 1129 1451"> <p>+10°С через 3 суток через 4 суток</p> </td> <td data-bbox="1137 1279 1481 1451"> <p>+23°С через 24 часов через 48 часа</p> </td> </tr> </table>		<p>24 часа 3 суток 5 суток</p>		<p>+10°С через 3 суток через 4 суток</p>	<p>+23°С через 24 часов через 48 часа</p>
<p>24 часа 3 суток 5 суток</p>						
<p>+10°С через 3 суток через 4 суток</p>	<p>+23°С через 24 часов через 48 часа</p>					
<p><b>Плотность состава</b></p>	<p>1.0 кг/л</p>					
<p><b>Вязкость</b></p>	<p>300 mPas</p>					
<p><b>Содержание летучих веществ</b></p>	<p>15%</p>					
<p><b>Внешний вид</b></p>	<p>Матовая поверхность</p>					
<p><b>Маркировка по безопасности</b>          - Компонент «А»           - Компонент «В»</p>	<p>Может оказывать раздражающее действие на слизистые оболочки          Едкое вещество</p>					



The Chemical Company

#### **Срок годности и условия хранения**

Хранить в сухом месте при температуре от + 15 °С до + 25 °С в запечатанной заводской упаковке. Не допускать продолжительного воздействия солнечных лучей. Длительное хранение при более низкой температуре может привести к кристаллизации компонентов. В рекомендованных условиях срок годности материала составляет не менее 12 месяцев. Дата окончания срока годности для каждой упаковки указана на этикетке в разделе "Best before".

#### **ПРИМЕЧАНИЕ**

Информация технического описания основана на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технологической поддержки компании «BASF Строительные системы».

Так как мы не имеем возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия эксплуатации, мы несем ответственность только за качество материала и гарантируем его соответствие нашим стандартам. Компания не несет ответственности за дефекты покрытия в результате некорректного применения данного продукта.

Поскольку производство материалов периодически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.

#### **Официальный поставщик в РФ:**

ООО «БАСФ Строительные системы»,  
119017, Москва, Кадашевская наб., д.14, к.3.

Тел.: +7 495 225 6429

Факс: +7 495 225 6417

**e-mail: [stroysist@basf.com](mailto:stroysist@basf.com) [www.stroysist.ru](http://www.stroysist.ru)**

Август 2009