

## CONIPUR® M 869 F

Conipur® M 869 F эластичный двухкомпонентный самонивелирующийся цветной полиуретановый состав, не содержит летучих растворителей.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Используется в качестве эластичной гидроизоляционной мембраны в системах покрытий Conideck® 2263 и Conideck® 2264.

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая эластичность материала позволяет покрытию хорошо противостоять температурным перепадам, придает стойкость к раскрытию трещин до 0.8 мм, ударным и сдвиговым нагрузкам.
- Вследствие высокой эластичности, прочности на разрыв и отсутствию швов Conipur® M 869 F является более надежной альтернативой традиционной гидроизоляции.
- Эластичная мембрана Conipur® M 869 F имеет отличное адгезионное сцепление не только с бетонным основанием, но и с финишным покрытием, по сути, образуя единую систему - Conideck® 2263.
- Не имеет неприятного запаха при нанесении.

### УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

#### Требования к основанию

- Материал Conipur® M 869 F применяется в различных системах покрытий пола Conideck® по всем типам минеральных оснований. Наиболее распространенные типы: новые или старые бетонные основания, самонивелирующие цементные массы, цементно-песчаные стяжки (ЦПС), асфальтобетон.
- Максимально допустимый уклон основания при использовании Conipur® M 869 F в виде самонивелирующегося слоя не более 3%.
- Применение данного материала без грунтовочного состава не приемлемо. Совместимость материалов и варианты систем запрашивайте у официальных дилеров или у сотрудников компании «BASF Строительные системы».
- Работы по устройству полимерного покрытия с использованием Conipur® M 869 F по традиционному бетону, ЦПС и асфальтобетону необходимо производить руководствуясь технологией выбранной системы покрытия Conideck®.
- Требования к основанию более подробно изложены в технических описаниях на грунтовочные составы, применяющиеся

совместно с данным материалом и обязательны для информации при планировании покрытий пола Mastertop® и Conideck®.

#### Подготовка основания

- Наиболее оптимальный метод подготовки основания выбирается в зависимости от его состояния, конструкции, имеющихся дефектов, предполагаемых эксплуатационных воздействий и выбранной системы полимерного покрытия. Необходимо помнить, что механическая подготовка основания применяется не только для удаления загрязнений, но и для увеличения адгезии полимерного покрытия. Чем более текстурированная поверхность получается в результате обработки, тем выше адгезия покрытия, следовательно, выше его стойкость к динамическим нагрузкам и дольше срок эксплуатации.
- Способы и правила подготовки основания более подробно изложены в технических описаниях на грунтовочные составы, применяющиеся совместно с данным материалом и обязательны для информации при планировании покрытий пола Mastertop®.
- Перед нанесением наливного слоя Conipur® M 869 F, правильно загрунтованная поверхность основания должна иметь вид влажного бетона без сухих или матовых пятен; иметь четко видимую полимерную пленку; загрунтованная поверхность не должна липнуть или иметь жирный налет; на поверхности не должно быть луж или толстых слоев материала, а также визуально видимых пор.
- На загрунтованной поверхности недопустимо наличие загрязнений, таких как: следы ГСМ, различных масел, жиров, различных отделочных материалов, пыли и т.п.
- Последний слой грунтовки, если это предусмотрено конструкцией покрытия, должен быть присыпан прокаленным кварцевым песком (расход и фракция песка определяется конструкцией покрытия).
- В процессе устройства полимерного покрытия необходимо тщательно соблюдать межслойные интервалы между различными слоями. Максимальные и минимальные межслойные интервалы между слоем Conipur® M 869 F и грунтовочными слоями приведены в технических описаниях на соответствующие грунтовочные материалы.

### Условия применения

- Температура основания в процессе нанесения материала должна быть не менее + 5°C и не более + 30°C (необходимо помнить, что иногда температура основания может быть ниже температуры воздуха на 3-4 градуса). Крайне нежелательно в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания (некоторые факторы могут привести к данному явлению, например, солнечные лучи, различное оборудование в помещении, температурные процессы в смежных помещениях и т.п.). Температуру основания проще всего измерить с помощью пирометра (инфракрасный бесконтактный термометр).

- Температура основания должна быть на 3°C выше «точки росы». «Точка росы» - это температура воздуха, при которой в помещении образуется конденсат. Она находится в зависимости от влажности воздуха в помещении и определяется согласно расчетной таблице (см. приложение «Таблица расчета точки росы»).

- Температура воздуха на строительной площадке должна быть не менее + 5°C и не более + 30°C. Крайне нежелательно наличие сквозняков – это может привести к дефектам поверхности: пузыри, рябь, шагрень, липкие участки.

- Влажность воздуха на объекте должна быть не более 75%. Влажность воздуха, температуру воздуха и «точку росы» удобнее всего измерять с помощью термогигрометра.

- Температура компонентов материала должна быть около +20°C. При высокой температуре на объекте желательно иметь температуру материала около +15°C, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательно иметь температуру материала около +23°C.

- Необходимо помнить, что температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов.

### Нанесение материала

- Материал имеет два компонента («А» и «В»), которые находятся в тщательно подобранном соотношении. При необходимости частичного использования упаковки следует четко соблюдать соотношение компонентов. При не соблюдении этого правила, возможно появление жирной пленки на поверхности, остаточная липкость или потеря физико-механических свойств слоя.

- Для приготовления состава необходимо вскрыть емкости с компонентами, перемешать компонент «А» в течение 4-5 мин., полностью перелить компонент «В» в емкость с компонентом «А», перемешать с помощью низкооборотистого миксера (около 300 об./мин.) в течение 3-4 мин., затем перелить в чистую емкость и перемешать еще раз в течение 1-2 мин. Особое внимание уделять тщательному перемешиванию материала в зоне дна и стенок ведра во избежание дефектов покрытия (плохо перемешанные компоненты не полностью вступают в химическую реакцию). При перемешивании компонентов насадка миксера не должна сильно подниматься над уровнем материала, чтобы не вовлекать излишний воздух в состав (это может осложнить прокатку игольчатым валиком).

- Химическая реакция между компонентами «А» и «В» – экзотермическая (происходит с выделением тепла, которое сокращает время жизни состава), поэтому объем затворяемого материала должен быть увязан с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте. Каждая минута нахождения смешанного комплекта материала («А»+«В») в большом объеме (в ведре) сокращает время жизни и, следовательно, время обработки материала.

- После приготовления состав Copirug® M 869 F как можно быстрее выливается на загрунтованное основание и распределяется с помощью тровеля (шпателя) с треугольным зубом или ракеля с регулируемым зазором (опорный элемент – тонкие штыри). Тип зуба следует выбирать исходя из планируемого расхода материала (толщины слоя): рекомендуется зуб №5 для нанесения до 1 кг/м.кв., №25 для нанесения до 2,5 кг/м.кв., №48 для нанесения до 4 кг/м.кв. (номера приведены по каталогу PPW). Расход состава (следовательно, толщина покрытия) на 1 м.кв. также так же зависит от угла наклона тровеля (ракеля) и количества движений при распределении материала.

- Через 10-15 минут после распределения комплекта материала необходимо обработать уложенный слой игольчатым (деаэрационным) валиком для удаления пузырьков воздуха и облегчения процесса нивелирования слоя.

- При распределении материала и обработке игольчатым валиком, по свежему слою необходимо передвигаться в специальной обуви – мокроступах (обувь с шипами на подошве).

- При распределении слоя и особенно при обработке игольчатым валиком, необходимо тщательно следить за временем жизни материала, поскольку у материала постепенно

увеличивается вязкость и по окончании времени жизни следы от зубчатого тровеля, ракеля, мокроступов и игольчатого валика могут растекаться не полностью, оставляя видимые дефекты на покрытии. При стыковке двух комплектов материала позднее чем через 15-20 минут (при температуре +23°C) может образоваться видимая граница.

- Нанесение материала следует начинать от стены противоположной выходу. В помещениях со сложной геометрией рекомендуем заранее продумать график и план работ по заливке.

- Межслойный интервал при температуре +23°C должен быть не более 48 часов (в конструкциях с засыпкой кварцевым песком нанесение следующих слоев покрытия по шероховатой поверхности допускается в течение 72 часов). Следующие слои необходимо наносить не ранее, чем предыдущий слой достигает состояния «на отлип», т.е. не липнет к пальцам и не остается следов при касании. Минимальный и максимальный межслойный интервал может быть больше или меньше указанного и напрямую зависит от температуры на объекте.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

<p><b>Массовое соотношение частей</b>          - Компонент «А» (полиуретановая основа)          - Компонент «В» (отвердитель)</p> <p><b>Фасовка</b></p>	<p>1 часть по массе          2 части по массе          30 кг (А+В)</p>			
<p><b>Время жизни состава при температуре +23°C (отсчитывается с момента соединения компонентов «А» и «В»)</b>          В объеме (замешанный комплект в ведре):</p> <p>Состав, распределенный по поверхности основания:</p>	<p>20 минут          40 минут</p>			
<p><b>Расход материала</b></p>	<p>2.0 – 3.0 кг/м.кв.          Расход зависит выбранной системы покрытия и планируемых эксплуатационных нагрузок.</p>			
<p><b>Время полимеризации при температуре +23°C</b>          - пешеходные нагрузки (в случае применения в качестве самостоятельного слоя покрытия):          Полное отверждение:</p> <p>- межслойный интервал (без засыпки):          Минимум          Максимум*</p> <p>*Максимальный промежуток времени для нанесения следующего слоя без механической обработки поверхности.</p>	<p>36 часов          7 суток</p> <table border="1" data-bbox="847 1608 1497 1758"> <tr> <td data-bbox="847 1608 1182 1758"> <p>+10°C                  через 12 часов                  через 60 часов</p> </td> <td data-bbox="1182 1608 1497 1758"> <p>+23°C                  через 9 часов                  через 48 часов</p> </td> </tr> </table>		<p>+10°C                  через 12 часов                  через 60 часов</p>	<p>+23°C                  через 9 часов                  через 48 часов</p>
<p>+10°C                  через 12 часов                  через 60 часов</p>	<p>+23°C                  через 9 часов                  через 48 часов</p>			
<p><b>Плотность материала (при +23°C)</b></p>	<p>1.2 кг/л</p>			
<p><b>Вязкость материала (при +23°C)</b></p>	<p>3500 mPas</p>			
<p><b>Твердость по Шору А (через 28 суток при +23°C)</b></p>	<p>72 ед.</p>			
<p><b>Относительное удлинение при разрыве (DIN53504)</b></p>	<p>800%</p>			

\*Продолжение таблицы на следующей странице



The Chemical Company

Прочность на разрыв (DIN 53515)	20 МПа
Усилие на растяжение (DIN 53504)	6 МПа
<b>Маркировка по безопасности</b> - Компонент «А»  - Компонент «В»	Может оказывать раздражающее действие на слизистые оболочки Едкое вещество

#### ПРИМЕЧАНИЕ

Информация технического описания основана на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технологической поддержки компании «БАСФ Строительные системы».

Так как мы не имеем возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия эксплуатации, мы несем ответственность только за качество материала и гарантируем его соответствие нашим

стандартам. Компания не несет ответственности за дефекты покрытия в результате некорректного применения данного продукта.

Поскольку производство материалов периодически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.

#### Официальный поставщик в РФ:

ООО «БАСФ Строительные системы»,  
119017, Москва, Кадашевская наб., д.14, к.3.

Тел.: +7 495 225 6429

Факс: +7 495 225 6417

**e-mail: [stroysist@basf.com](mailto:stroysist@basf.com)**

**[www.stroysist.ru](http://www.stroysist.ru)**

Июль 2010